



浙江珠城科技股份有限公司

ZHEJIANG ZUCH TECHNOLOGY CO., LTD

产品系列

PI35 系列

文件名称
Document name

产品应用规格书
Product Application Specification

页码 page

1-5

1. 索引

本应用规格书介绍了我司 PI35 系列的线对板产品型号、产品适用导线、产品安装基准、产品压接指导。

2. 产品名称及型号

按本公司一般产品叫法命名：

全套连接器的插入端称之为公端，被插入端称之为母端或者针座，公端的主体塑件称之为孔座，公端内的端子称之为簧端子，母端的主体塑件称之为母座，母端内的端子称之为针端子，两端的防脱插销称之为锁片（两端锁片不一时，公端对应的锁片称之为公锁片，母端对应的锁片称之为母锁片）。按此名称对应产品型号如下：

连接器名称	部件名称	产品型号	材质	预处理
公端	PI35-10Y	HP2505J-2*5Y	PA66	
	PI35-10S	HC2505J-10S	PA66	
	PI35 端子	TP2505J-3(A)	磷铜	镀锡
针座	PI35-10A	HW2505J-2*5A	PA66	
	0.64 铜针	0.64*0.64	黄铜	镀锡

解：

* 表示不同的压线角

3. 端子适用导线

产品名称	端子型号	适用电线范围	电线外皮外径
PI35 端子	TP2505J-3(A)	AWG26-24(0.15 ² ~0.2 ²)	1.0-1.5



浙江珠城科技股份有限公司

ZHEJIANG ZUCH TECHNOLOGY CO., LTD

产品系列

PI35 系列

文件名称
Document name

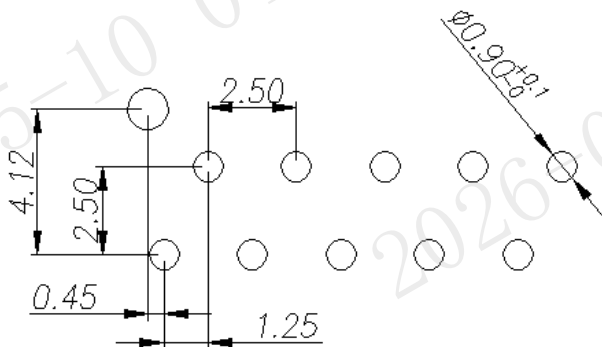
产品应用规格书
Product Application Specification

页码 page

2-5

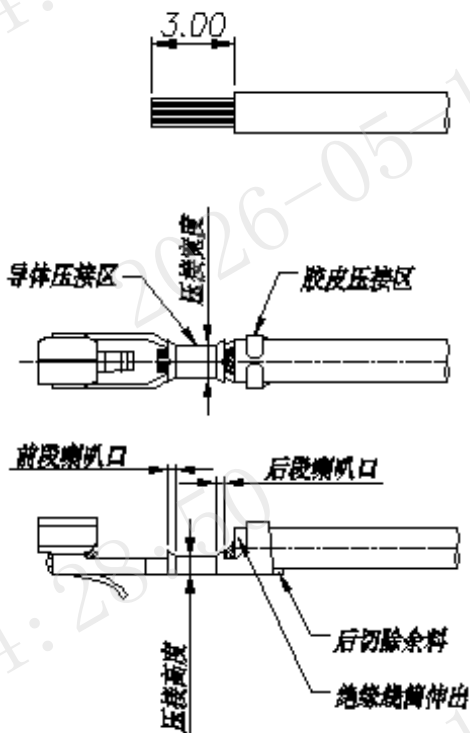
4. 产品安装基准

4.1 母座产品安装基准



5. 产品压接指导

5.1 压接要求





浙江珠城科技股份有限公司

ZHEJIANG ZUCH TECHNOLOGY CO., LTD

产品系列

PI35 系列

文件名称
Document name

产品应用规格书
Product Application Specification

页码 page

3-5

序号	压接各部位名称	技术要求
1	导线剥线长度	见图面
2	线芯压接宽度 (CW)	见表一
3	线芯压接高度 (CH)	见表一
4	前段喇叭口	喇叭口可见
5	后段喇叭口	喇叭口必须有
6	电线前端	电线可见
7	绝缘线筒伸出	线筒和电线都需见
8	后切除余料	0-0.3

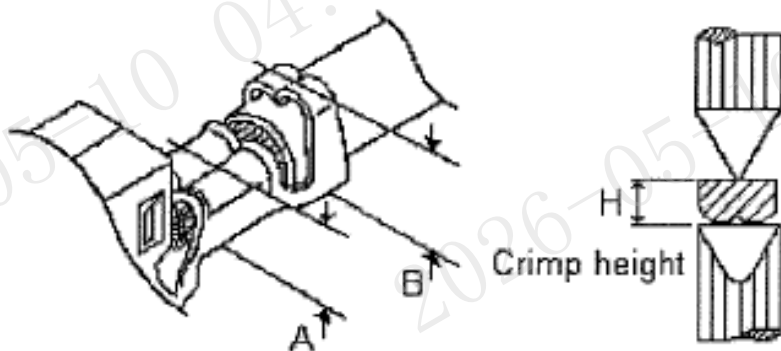
表 1:

产品名称	型号	适用线型	压接宽度 (CW)	压接高度 (CH)
PI35 端子	TP2505J-3 (A)	AWG24 (0.2 ²)	1.17 ± 0.05	0.66 ± 0.05
		AWG26 (0.15 ²)	1.17 ± 0.05	0.62 ± 0.05



5.2 检测方法

5.2.1 尺寸检查:如图一, A 为线芯段测量位置, B 为线被段测量位置。



图一

测量 A 尺寸时, 应以千分尺测量, 测量区域为压接形状的正中位置, 以保证测量值的准确性, 如图一右侧视图所示.

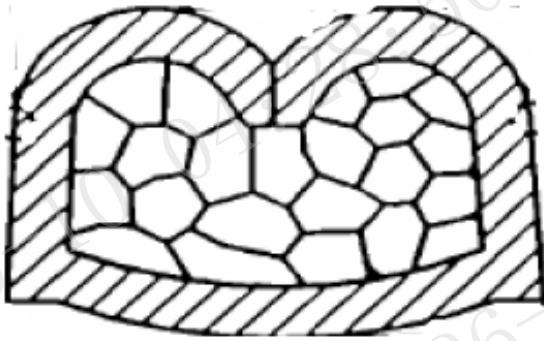
测量结果应符合“表 1”.

测量 B 尺寸时, 可用游标卡尺测量, 外形尺寸符合“表 1”即可.

5.2.2 剖面分析

线芯段要求:

端子在制作破面时, 应注意避开端子本身的浅槽, 应垂直压线脚轴线.



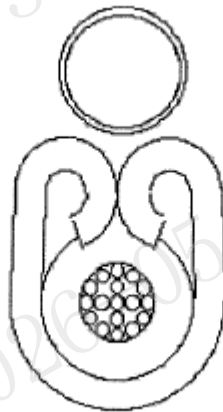
1. 压接剖面应无孔隙，导线芯数等于压接前的芯数，每根线芯均应发生变形；
2. 不可有孤岛现象。

线被段要求：

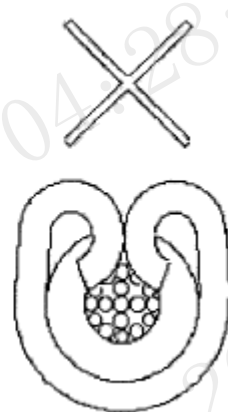
如下图所示，端子压线脚应固定导线，且不可刺入线被接触芯线。



NG



OK



NG