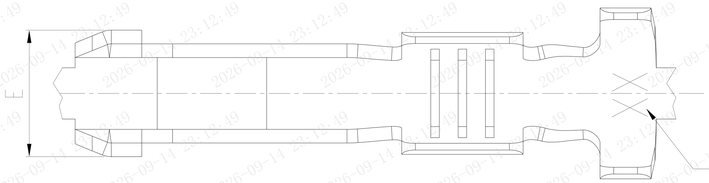
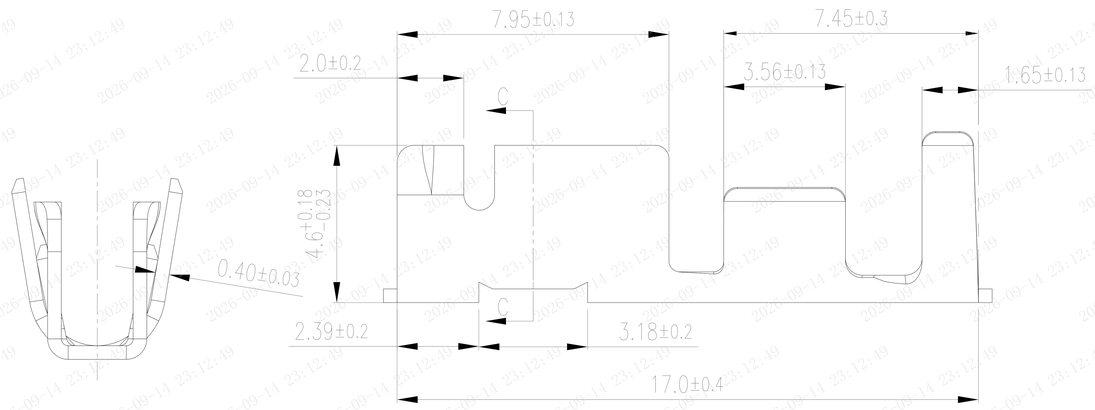
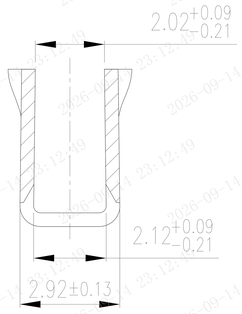
| 工程变更单号 ECN NO | 变更说明 DESCRIPTION | 版 次 REV | 发行时间 DATE | 确 认 ACCEPT | 审 核 CHECK | 批 准 APPROVAL |
|---|---|---|---|---|---|---|
| / | 初版发行 | A00 | 2025.11.28 | 王波 | 高迪 | 王春生 |
| / | | | | | | |
| / | | | | | | |
| / | | | | | | |
| | | | | | | |



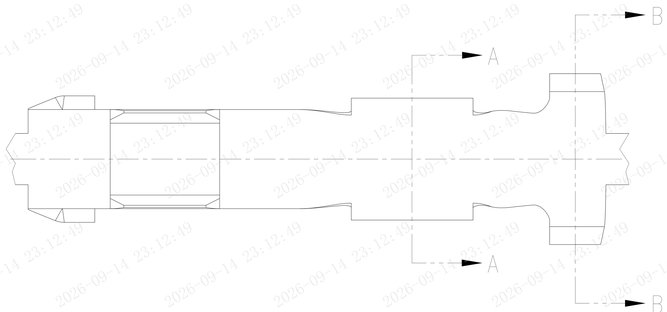

技术要求:
Technical Requirement:

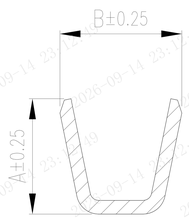
| | |
|---|---|
| 材料厚度 Material thickness | T=0.40±0.02mm |
| 适配塑件 Matched Housing | HP5806*-3Y/0101 |
| 包装数量 Packing QTY. | 6K |



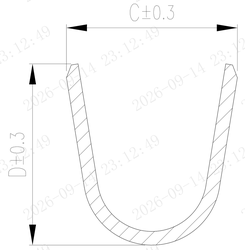




SEC C-C

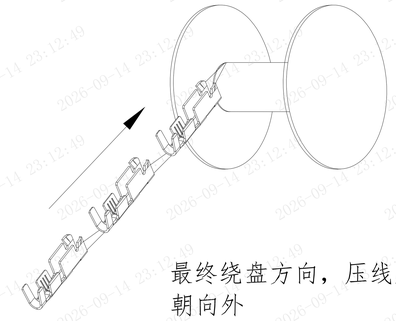



SEC A-A




SEC B-B



最终绕盘方向，压线脚朝向外

表一

| 5806压缩机端子 | TP5806A-2 | TP5806A-1201 | 磷铜 Phosphor Bronze | 亚光 Matte Tin | AWG14#-18# | 3.60 | 3.40 | 4.25 | 5.35 | 4.00+0.12 -0.04 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 产品名称 Title | 规格型号 Part No. | 制造编码 Produce No. | 材质 Material | 表面处理 Surface | 压接范围 Wire Range | 尺寸A | 尺寸B | 尺寸C | 尺寸D | 尺寸E |

HSF

| 未注尺寸公差按下表 | | | |
|---|---|---|---|
| 尺寸 DIM | 公 差 TOL | 尺寸 DIM | 公 差 TOL |
| X. | ±0.30 | X. | ±2° |
| .X | ±0.20 | .X | ±1° |
| .XX | ±0.15 | | |
| .XXX | ±0.10 | | |

ZUCH CONNECTOR 浙江珠城科技股份有限公司
Zhejiang ZUCH Technology Co.,Ltd

| 文件编号 FILE NO | CUS-T-02177 | 日 期 DATE | 产品名称 TITLE | 见表一 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 设 计 DESIGN | | | 规格型号 PART NO. | 见表一 | | 版 次 REV |
| 审 核 CHECK | | | | | | A00 |
| 批 准 APPROVAL | | | 比例 SCALE | 1:1 | 单位 UNIT | mm |
| 客户图 | | | | | 页码 PAGE | 1 OF 1 |