



浙江珠城科技股份有限公司

ZHEJIANG ZUCH TECHNOLOGY CO., LTD

产品系列

1.5 W/B 连接器

文件名称
Document name

产品应用规格书
Product Application Specification

页码 page

1-6

1.5 W/B 连接器 (1.5 W/B Connector)

目录

Index

1.范围 Scope

2.术语 The Terms

3.压接要求及尺寸 Crimping standard

4.针座安装基准 Installation reference of header

文件修订履历(Modify history)

标记 Tag	修订日期 Revision date	修订内容摘要 Revision content	修订者 Reviser	备注 Note
1	2023/11/20	初版发行	刘泽聪	
2	2024/10/04	更正压接范围	刘泽聪	
3	2025/07/22	更正型号错误	刘泽聪	
4	2025/12/02	更正材料描述	刘泽聪	

制定:

Prepared by:

刘泽聪

审核:

Reviewed by:

黄秋雷

批准:

Approved by:

王春生

编号:

Document Number:

ZC-PAS-Q003

版本:

Revision:

A03

发行日期:

Release Date:

2025/12/02



浙江珠城科技股份有限公司

ZHEJIANG ZUCH TECHNOLOGY CO., LTD

产品系列

1.5 W/B 连接器

文件名称
Document name

产品应用规格书
Product Application Specification

页码 page

2-6

1. 范围 Scope

本规范适用产品型号如下:

Applicable Products:

序号 No.	产品型号 Part No.	材质 Material	适配产品 Applicable Product	适配电线 Applicable Wire
1	TP1501M-3	铜合金	HWT1501M-nWA	24~26AWG (0.22mm ² ~0.13mm ²)
			HWT1501M-nVA	

TP1501M-*

0—裸铜 None-Plated

2—雾锡 Matte Tin

3—亮锡(先冲后镀) Bright Tin (Plate after stamping)

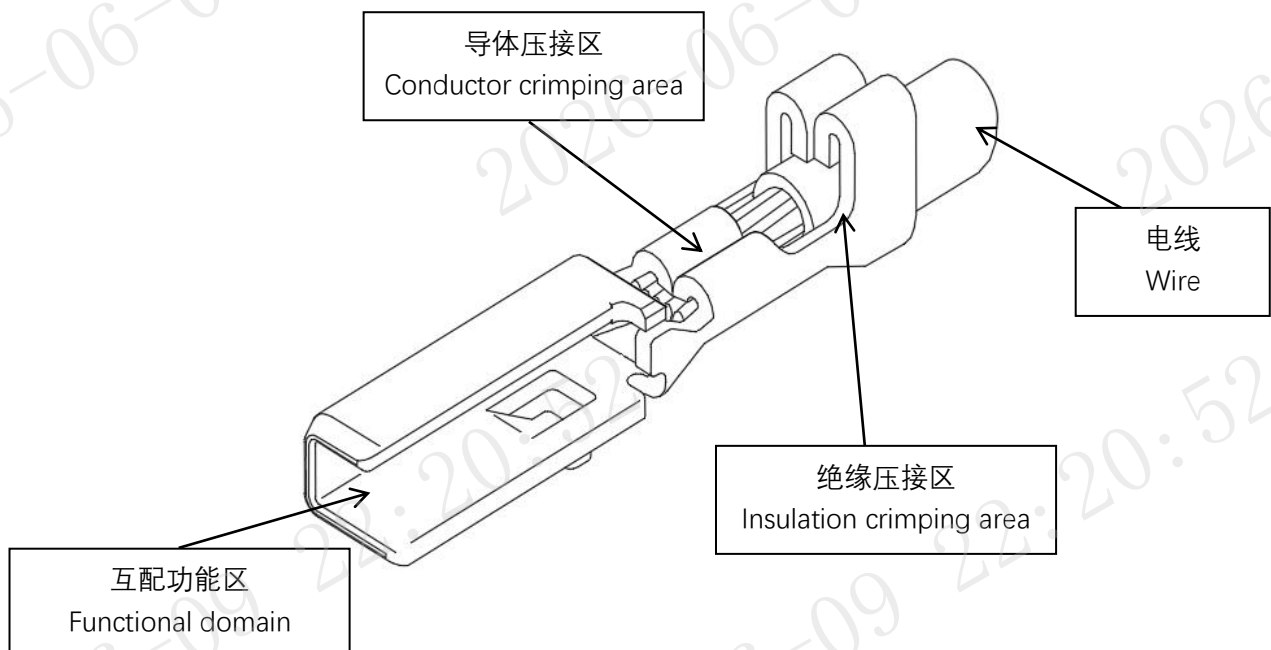
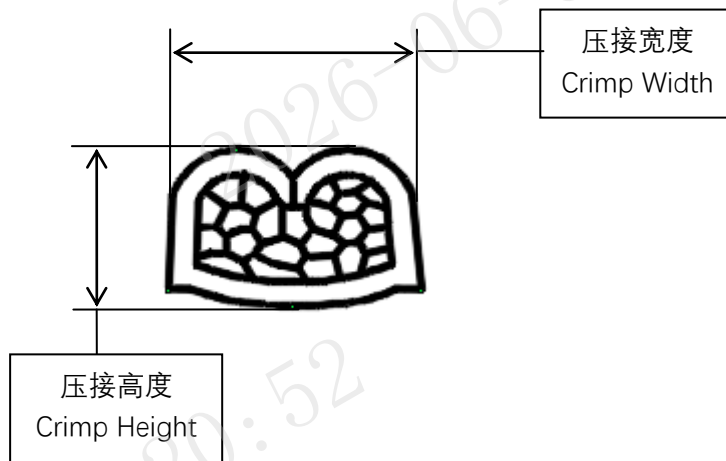
8—亮锡(先镀后冲) Bright Tin (Plate before stamping)



2、术语 The Terms

对于压接中的各个位置的名称如下图所示：

The name of the each crimping position is shown as below:





浙江珠城科技股份有限公司

ZHEJIANG ZUCH TECHNOLOGY CO., LTD

产品系列

1.5 W/B 连接器

文件名称
Document name

产品应用规格书
Product Application Specification

页码 page

4-6

3、压接要求及尺寸 Crimping standard

3.1 电线处理 Preparation:

a、剥线长度 Strip Lengths

按照表 1 所示剥除导线绝缘层。

Strip the wire insulation according to the dimension provided in Table 1.



序号 No.	产品型号 Part No.	剥线长度 Strip Lengths	绝缘皮直径 Insulation Diameter	电线规格 Wire Range
1	TP1501M-3	1.5mm	φ1.28mm MAX	0.22mm ² ~0.13mm ²

表 1
Table1

b、剥线长度 Strip Length

在剥线操作时不应该有缺口、刮伤或减少任何股数，绝缘材料剥离后应避免和不会延长电线的导体。

Notch, scratch, or any reduced strands are not allowed during stripping process. Make sure the wire conductor will not be lengthened when peel off the wire insulation.



浙江珠城科技股份有限公司

ZHEJIANG ZUCH TECHNOLOGY CO., LTD

产品系列

1.5 W/B 连接器

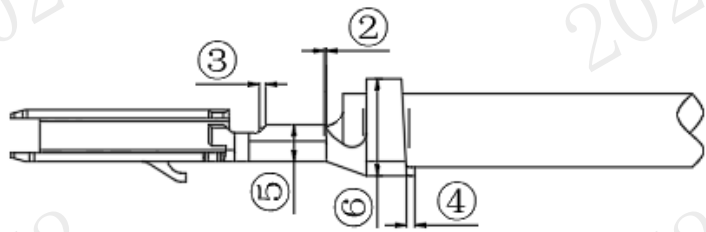
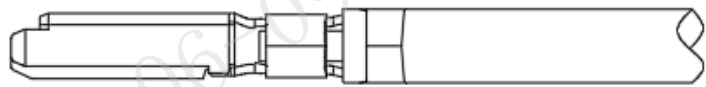
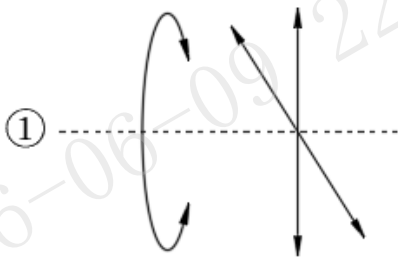
文件名称
Document name

产品应用规格书
Product Application Specification

页码 page

5-6

3.2 压接注意事项 Precautions for crimping:



序号 No.	项目 Checking Items	标准 Specified Limit
1	向上弯曲 Bend up	3° Max
	向下弯曲 Bend down	3° Max
	左右扭转 Twisting	3° Max
	旋转 Rolling	8° Max
2	喇叭口 Bell mouth	0.1-0.4mm
3	伸出电线长度 Extruded wire length	0.5mm Max
4	料带裁切余量 Cut-off tab length	0.1mm Max



浙江珠城科技股份有限公司

ZHEJIANG ZUCH TECHNOLOGY CO., LTD

产品系列

1.5 W/B 连接器

文件名称
Document name

产品应用规格书 Product Application Specification

页码 page

6-6

3.3 压接参数 Crimping parameters:

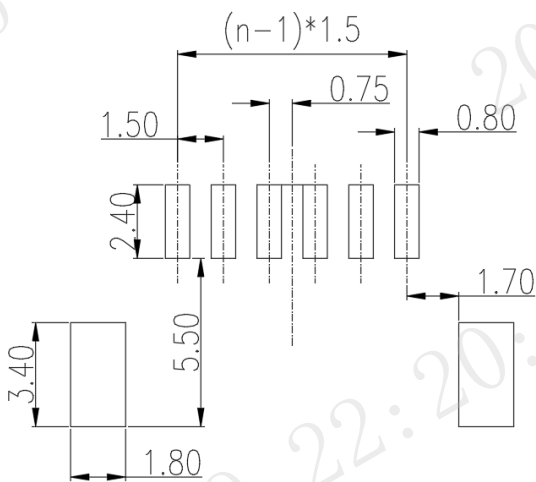
a、压接尺寸 Crimping Dim

序号 No.	产品型号 Part No.	电线规格 Wire size	芯线压接 Wire Barrel Crimp		绝缘压接宽度 Insulation Barrel Crimp Width ±0.15mm	⑥绝缘区 压接高度 Insulation Barrel Crimp Height
			压接宽度 Crimp Width ±0.10mm	⑤压接高度 Crimp Height ±0.05mm		
1	TP1501M-3	24AWG (0.22mm ²)	1.07	0.62	1.17	1.6
2	TP1501M-3	26AWG (0.13mm ²)	1.07	0.56	1.17	1.67

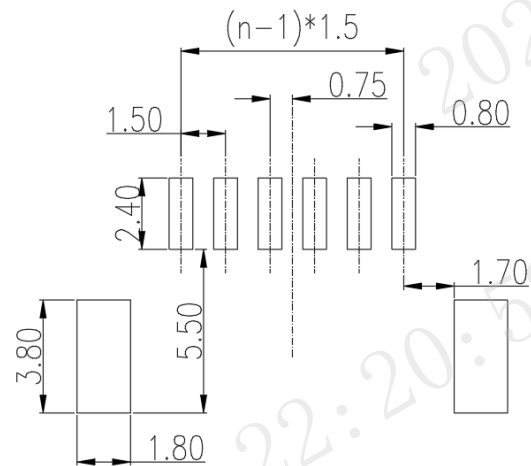
b、抗拉强度 Crimp Tensile Strength

序号 No.	电线规格 Wire size	抗拉强度 Crimp Tensile Strength
1	24AWG (0.22mm ²)	30N Min.
2	26AWG (0.13mm ²)	20N Min.

4、针座安装基准 Installation reference of header



PCB板端
HWT1501M-nVA



PCB板端
HWT1501M-nWA